



CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

+ Talent + Added +



Les hommes et les femmes CECA vous apportent bien plus que des formules :
ils mobilisent tous leurs talents pour faire progresser votre valeur ajoutée.

CECA
ARKEMA GROUP

Chimie de spécialités : un supplément de talents

CECA, filiale du groupe ARKEMA, est un des acteurs mondiaux de la chimie de spécialités. Les hommes et les femmes CECA vous apportent bien plus que des formules : ils mobilisent tous leurs talents pour faire progresser votre valeur ajoutée.

Quatre familles de produits au cœur de nos métiers.

CECA élabore et développe des produits intermédiaires et additifs chimiques :

- > **Adsorbants,**
- > **Additifs,**
- > **Agents Filtrants,**
- > **TensioActifs.**

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

Priorité à la performance ajoutée pour nos clients.

Chaque année, CECA se concentre sur l'amélioration des performances de ses clients, élabore et développe pour eux des produits aux propriétés nouvelles, mieux adaptés, plus compétitifs. Fournisseur de solutions, CECA répond aux problématiques spécifiques des plus grands acteurs du monde industriel.



Une solution CECA est l'alliance d'un produit optimisé et de services à valeur ajoutée.

Croisons nos expertises, partageons nos expériences.

Travaillant en synergie, les hommes et les femmes de CECA conçoivent, testent, industrialisent les process les mieux adaptés à vos métiers visant à :

- > réduire vos coûts d'investissement et d'exploitation,
- > améliorer votre qualité et votre fiabilité.

Aller plus loin pour créer de la valeur avec vos équipes est notre motivation première.





Quand la passion permet d'innover.

Aujourd'hui, la Recherche et Développement CECA est un accélérateur d'innovation dans ses métiers. Deux centres de Recherche et Développement animent ce processus :

- > Centre de **Recherches Rhône Alpes**,
- > Groupement de **Recherche de Lacq**.

Un industriel s'engage au quotidien.

Être un chimiste de spécialités pro-actif ne s'improvise pas.

CECA s'appuie sur une forte assise internationale à travers 17 sites de production. Proactivité et réactivité sont la norme dans toutes nos usines dont la plupart sont certifiées ISO 9001 version 2000.

CECA a choisi le référentiel ISO 14001 pour la reconnaissance de son engagement Environnement dans certains de ses sites.

Des usines à l'écoute de leur environnement.

Par son programme « Terrain d'entente ® », CECA ouvre ses usines vers l'extérieur. Concertation et dialogue : nous nous engageons pour pérenniser les échanges avec les parties intéressées (élus, public...).

La sécurité en action.

Parce que la sécurité est aussi un vecteur de progrès, CECA s'investit au jour le jour dans le programme ARKEMA « Sécurité en action® ». Ce système de management de nos performances sécurité est notre priorité. Notre personnel participe à l'évaluation des risques et à l'amélioration des comportements au quotidien.



CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

Talent

Nos femmes et nos hommes s'engagent

Nos équipes contribuent à faire avancer chaque jour la chimie de spécialités. Partageant une même culture de l'excellence et de la performance, elles traduisent ces valeurs dans leurs pratiques de management.

Passionnés par votre métier.

La chimie de spécialités est un métier en permanente évolution. C'est ce qui attire et passionne nos collaborateurs. Portés par la soif d'apprendre et de progresser, ils ne ménagent pas leurs efforts pour développer une chimie novatrice, utile à votre entreprise.



Géraldine Perrier | Tamis moléculaires - Customer service.

Ma mission : travailler avec les grands de l'engineering, garantir la mise en place et l'exécution rigoureuse de leur commande. J'aime ce contact direct, où j'apporte mon expérience des process, de la qualité, des réglementations propres à chaque pays. Un défi permanent renouvelé chaque jour.

Guillaume Legouis | Additifs Bitume - Marketing.

Pour nos clients, nous sommes sur la route depuis plus de 30 ans. Un capital d'expérience précieux pour sans cesse perfectionner les techniques à l'émulsion. Les défis de nos clients stimulent notre créativité : notre dernière gamme d'additifs permet d'abaisser la température d'enrobage, et de réduire considérablement les émissions de CO2 sans dégrader les performances des techniques à chaud.



Roger Horn | Additifs production Pétrole et Gaz - Vente.

Chaque jour est différent, et c'est cela qui me passionne. La chimie des additifs pétroliers évolue rapidement : performance, sécurité et respect de l'environnement.

Dans ce métier où la confiance est essentielle, mon challenge est de fournir aux clients des produits et des solutions plus riches en information, en service et en valeur ajoutée.



Enthousiasmés par vos projets.

Notre première mission est de comprendre votre problématique pour développer la solution optimale pour votre industrie.

Croisons nos expertises, partageons nos expériences. Avec tout son enthousiasme et toutes ses énergies, CECA vous place au cœur de sa démarche.

Patrick Gaillard | Spécialités du phosphore - Management.

La chimie du phosphore se développe chaque jour : le potentiel de solutions innovantes, « non classiques » est sans limite et la réactivité d'une équipe dynamique est une clé essentielle du succès. En partageant avec nos clients notre maîtrise des procédés, nous leur apportons le service, la technologie et le savoir-faire pour la fabrication de produits de très haute pureté.



Added



Laure Sarrazin | TensioActifs de spécialités - Marketing.

Les mots clés de mon métier : l'échange, l'écoute active de mes clients. Comme nous, ils sont à la recherche de solutions produits plus fines, aux propriétés nouvelles. J'aime faire comprendre à mes interlocuteurs les phénomènes physico-chimiques à l'œuvre dans leurs formulations, et ainsi faire avancer leur offre produits. En un sens, nos produits sont des précurseurs d'innovation.



Eduardo Bolivar | Tamis moléculaires - Vente.

Il y a plus de 100 applications possibles pour nos tamis moléculaires. Nos ingénieurs les connaissent toutes. Ils guident nos clients dans l'amélioration continue de leur performance économique.

Ce savoir-faire unique explique notre percée sur les marchés si compétitifs des États-Unis et en Amérique du Sud.

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS



Valter Gamba | Charbons Actifs – Vente assistance technique.

Pour être les plus réactifs, il faut des décennies d'expérience. En pharmacie, comme en alimentaire, nous proposons des présélections d'échantillons, des systèmes d'analyse aboutissant plus rapidement à la solution optimale. Vigilants sur les projets de réglementation, nous aidons nos clients à anticiper.

Motivés par votre performance.

Votre réussite est la nôtre.

Nous n'oublions jamais que nous travaillons pour élever la performance de vos produits, augmenter votre sécurité et votre compétitivité. A tous les niveaux de notre entreprise, nous sommes animés et guidés par la recherche de votre performance.

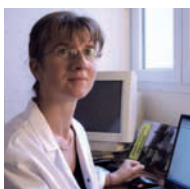
Dominique Plee | Tamis moléculaires - R&D.

Il y a toujours quelque chose de nouveau à trouver, à développer à l'échelle industrielle. J'aime les défis réalisables : améliorer les capacités et propriétés cinétiques des adsorbants, la conversion et la sélectivité des supports de catalyseurs. J'aime aussi ce métier où l'on peut dépasser ses objectifs et parfois même aller au delà des attentes.



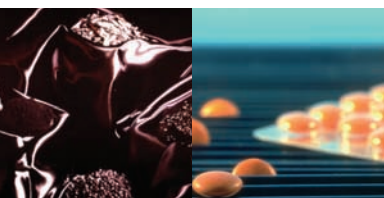
Sandrine Duclos | Agents filtrants - QHSE.

Comprendre les besoins de filtration de nos clients, repérer sur notre site les points critiques et planifier leur maîtrise, analyser au microgramme près, préserver l'environnement, protéger le produit et les opérateurs : mon métier consiste à sécuriser celui des autres.



Charbons Actifs

Les impuretés
ne passeront pas !



CECA possède l'une des gammes les plus étendues de Charbons Actifs disponibles sur le marché, avec de remarquables propriétés d'adsorption.

Ces Charbons Actifs sont obtenus à partir de bois de pins, de noix de coco ou autres bases végétales et minérales.

Avec nos produits, les impuretés dans votre procédé ne passeront pas !

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

**Nous apportons notre expertise
dans les industries suivantes :**

- > Agro-alimentaire,
- > Boisson,
- > Chimie,
- > Environnement,
- > Eau,
- > Pharmacie,
- > Pétrochimie, raffinage, gaz naturel.

Notre marque phare de Charbons Actifs :

ACTICARBONE

Nos sites de production :

**Parentis en Born (France),
Legnago (Italie).**

**Focus sur des solutions éco-responsables pour répondre
aux préoccupations de nos clients :**

Régénérer le Charbon Actif : un savoir-faire « made in » Italie.

La régénération consiste en un traitement thermique à haute température qui détruit les polluants organiques ayant été piégés et libère les pores de l'adsorbant. Ils retrouvent ainsi leur efficacité initiale. CECA a fait de la régénération des Charbons Actifs l'une de ses spécialités. Nous traitons les Charbons Actifs en toute sécurité dans nos usines italiennes selon les besoins de nos clients.

Le service Navette CECA :

des adsorbants compacts « sur appel » dans votre usine.

Le principe de la navette est de pouvoir remplacer rapidement des containers navette saturés par des unités tenues en stock selon vos besoins. L'intérêt supplémentaire : nous reprenons le Charbon Actif saturé pour le régénérer : une solution de traitement économique et responsable.

Talent **Added**

Agents filtrants

Pure valeur ajoutée.
Solutions intégrées pour filtrer



CECA est l'un des premiers producteurs mondiaux d'adjuvants de filtration à base de diatomite et de perlite.

La diatomite est un minerai fossile que CECA extrait de ses propres gisements. Ces produits que nous proposons sous formes naturelles, calcinées et calcinées/activées, permettent d'éliminer les particules contenues dans des liquides avec les meilleurs résultats.

CECA transforme également un minerai d'origine volcanique, la perlite. Expansée par choc thermique et finement broyée, la perlite devient un excellent agent de filtration.

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

Nous apportons notre savoir-faire dans les industries suivantes :

- > Agro-alimentaire,
- > Automobile,
- > Boisson,
- > Chimie,
- > Eau,
- > Métallurgie,
- > Pharmacie,
- > Revêtement (additifs fonctionnels).

Nos marques phares :

CLARCEL

Clarcel®
Clarcel Flo®

Diatomées
Perlite

Nos sites de production :

Honfleur (France),
Riom-ès-Montagne (France),
Saint Bazile (France),
Piolletto (Italie),
Salerno (Italie),
Strood (Grande Bretagne).

Focus sur l'activité Perlitage : une activité « sur mesure »

Le perlitage, technique d'isolation cryogénique par de la perlite expansée, est une des spécialités de CECA. Les prestations sont réalisées sur-mesure, du conseil à l'expansion de la perlite CecaPerl® sur site et ceci quelque soit l'application et la localisation du chantier.

- > Isolation cryogénique,
- > Isolation des réservoirs de gaz liquéfié : azote, oxygène, méthane et autres gaz,
- > Isolation d'unités de séparation d'air,
- > Isolation des méthaniers-propaniers.

Talent **Added**

Additifs bitume

Bitume + granulat : l'accord parfait



Reconnue pour son expérience en techniques routières, CECA propose la gamme complète d'additifs la plus performante du marché.

Les dopes d'adhésivité, les émulsifiants et les additifs procédés forment et protègent durablement le lien bitume granulat en toutes circonstances, que vous procédiez à froid ou à chaud, en construction ou en entretien.

Vos applications :

> Graves émulsions et Bétons Bitumineux à Froid

Emulsifiants et additifs de compactage.

> Enrobés Coulés à Froid

Emulsifiants, Agents de rupture,
Additifs de cohésion.

> Enduits superficiels

Emulsifiants et Dopes d'interface.

> Enrobés à chaud

Dopes d'adhésivité,
Additifs pour l'abaissement des températures.

Nos marques phares :

**Dinoram®,
Polyram®,
Stabiram®,
Cecabase®,
Emulsamine®.**

Nos sites de production :

**Chateauroux (France),
Feuchy (France).**

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS



Talent **Added**

Partenaire privilégié des entreprises routières et des fabricants d'émulsions :

Notre expérience des bitumes et des contraintes engendrées par les granulats, l'appui de notre laboratoire spécialisé, ainsi qu'une présence quotidienne sur les chantiers illustrent le professionnalisme de CECA, partenaire actif des entreprises routières et des fabricants d'émulsions.

Tamis moléculaires

Interactivité, dynamisme, implication :
des experts Tamis à votre service



Le savoir-faire de nos équipes nous a permis de développer une gamme de zéolithes de synthèse aux remarquables propriétés d'adsorption, de sélectivité et de longévité.

Ces produits, sous des formes adaptées à vos besoins, font de CECA un partenaire de performance des grands acteurs de l'industrie.

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

**Nous intervenons
dans les industries suivantes :**

- > Automobile,
- > Bâtiment,
- > Chimie,
- > Gaz naturel,
- > Gaz industriel,
- > Pharmacie,
- > Pétrochimie et raffinage.

Nos marques phares :

**Siliporite® Tamis moléculaires,
Cecagel® Gel de silice.**

Nos sites de production :

**Honfleur (France),
Inowroclaw (Pologne).**

Croisons nos expertises !

Vous connaissez votre unité et avez défini la performance souhaitée. Pour l'atteindre ensemble, nous intervenons pour :

- > Evaluer vos besoins et ajuster le mix produit à votre unité : le choix du tamis moléculaire et des meilleurs produits associés (gel de silice, billes d'alumine, billes de céramiques).
- > Améliorer votre procédé. Nous sommes confrontés chaque jour à des cas concrets sur le terrain. Notre expérience est le garant de notre réussite commune.
- > Assister vos équipes sur le terrain. Notre service technique répondra à vos besoins les plus pointus.

En savoir plus : www.siliporite.com et www.absorbents.com

Contact : siliporite@ceca.fr

Talent **Added**

Tensioactifs de spécialités

Des tensioactifs « sur mesure »
au cœur de votre métier



Nos tensioactifs pour votre application :

Nous répondons à vos besoins applicatifs par du « sur mesure ». Notre gamme étendue de tensioactifs cationiques, anioniques, non ioniques et amphotères appuyée par notre savoir-faire permettent d'aboutir à une solution adaptée à votre application, clé d'une formulation réussie.

Nous proposons, entre autres, des solutions spécialement adaptées pour :

Détergence industrielle et institutionnelle. Détartrant, dégraissant, détergent, moussant, peu moussant, épaississant.
Inilam®, Cecajel®.

Additifs Engrais. Antimottage ; protection contre la poussière et la reprise d'eau.
Fluidiram®

Additifs Polymères. Dispersion de charges minérales, antistatique, optimisation process.
Noroplast®.

Additifs encres, peintures et pigments. Dispersion de charges, polymérisation en émulsion, anti-usure, rhéologie, fabrication de pigments.
BeycoStat®, Remcopal®.

Traitement de l'eau. Inhibiteur de corrosion, antifouling.
Norust®.

Béton. Huile de décoffrage, anti-corrosion, rhéologie.
Inipol®.

Pour votre application en particulier. Contactez nous.

Nos sites de production :

**Chateauroux (France),
Feuchy (France).**

L'Assistance Technique de CECA pour vos développements.

Nos ingénieurs et nos laboratoires mettent à votre disposition leurs connaissances physico-chimiques et leur savoir-faire de formulation qui, associés à notre gamme étendue de tensioactifs, facilitent vos développements.

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS



Talent **Added**

Production Pétrole et Gaz

Nos solutions Votre succès



50 ans d'expertise au service de l'industrie pétrolière et gazière, notre expérience est unique ! Nous savons mettre au point le produit novateur satisfaisant à l'évolution permanente de vos besoins.

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS

Nos domaines d'interventions :

- > Traitement des eaux de production et d'injection,
- > Flow Assurance (anti-paraffine, désémulsion),
- > Traitement contre la corrosion (inhibiteur, biocide),
- > Pollution marine.

Nos marques phares :

Prochinor®,
Norust®,
Inipol®,
Bactiram®.

Nos sites de production :

Feuchy (France),
Chateauroux (France),
Abu Dhabi (Emirats),
Alexandrie (Egypte),
Damman (Arabie Saoudite),
Kemaman (Malaisie).

Priorité à votre performance.

Votre exigence : produire plus et plus longtemps, à moindre coût en faisant face à des défis techniques de plus en plus difficiles, et ce, tout en respectant les standards élevés en matière d'HSE.

Notre engagement : apporter les solutions chimiques et les services associés satisfaisant à l'évolution permanente de vos besoins.

Nos atouts : une gamme complète de produits et de solutions, des équipes expérimentées, hautement spécialisées et disponibles, une forte présence sur le terrain. Nos listes de références sont à votre disposition sur demande.

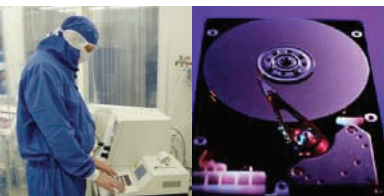
En savoir plus : www.ceca.fr

Pour toute information, n'hésitez pas à nous contacter : oilfield-chemicals@ceca.fr

Talent **Added**

Spécialités du phosphore

La haute performance au service de nos clients



Le pôle Spécialités du phosphore fabrique et commercialise des produits de haute performance pour de nombreuses applications :

Electronique :

Large gamme d'acides phosphoriques, avec une présence marquée et une forte expertise sur l'acide phosphorique ultrapur pour l'industrie électronique utilisé dans la fabrication des circuits intégrés.

Nickelage chimique :

L'hypophosphite de sodium utilisé pour l'application d'une couche de nickel sans électrolyse, dans le domaine des disques durs informatiques, mais aussi l'automobile et la décoration.

Bâtiment & Yatching :

NEW ! Le Strimix®, décapant pour peinture.

Retardateur de flammes et Biocide :

Le THPC et le THPS utilisés dans l'industrie du textile et le traitement de l'eau.

Nos marques phares :

Ultrabex®,
Strimix®.

Nos sites de production :

Bex (Suisse),
Pierrefitte (France).

La haute performance au service des clients internationaux :

Le pôle Spécialités du phosphore se concentre sur l'amélioration de ses produits et les attentes de ses clients, élabore et développe pour eux des produits aux propriétés nouvelles, mieux adaptés et plus compétitifs.

L'ensemble des réactions chimiques amenant à des acides phosphoriques de très haute pureté ou à de l'hypophosphite de sodium de qualité est très complexe. Si la connaissance de ces réactions est bien documentée, leur application à l'échelle industrielle reste un défi permanent !

La solution du pôle Spécialités du phosphore est l'alliance entre un produit optimisé et des services à valeur ajoutée (conditionnement, spécificité, pureté). La « chimie de spécialité » est très affirmée chez Febex, qui témoigne à la fois de la complexité des produits, de leur usage, dans des activités très ciblées et de l'existence d'un réel « know how ».

En savoir plus : ceca.fr

CHIMIE DE SPÉCIALITÉS



Talent **Added**

Additifs Bitumes

Spécialités du Phosphore

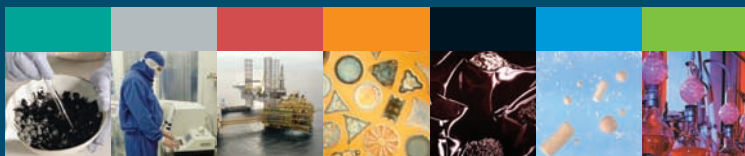
Additifs production Pétrole et Gaz

Agents filtrants

Charbons actifs

Tamis moléculaires

TensioActifs de spécialités



CECA, filiale du groupe ARKEMA est un des acteurs mondiaux de la chimie de spécialités.

Chaque année, CECA se concentre sur l'amélioration des performances de ses clients, élabore et développe des produits intermédiaires et additifs chimiques.

Intervenant dans plus de 100 pays, CECA dispose d'une forte implantation industrielle internationale et de deux centres de Recherche (GRL et CRRA) au service de l'innovation Client.

4-8, cours Michelet
La Défense 10
F-92091 Paris La Défense
Tél. : +33 1 49 00 38 00
Fax : +33 1 49 00 38 01
info.ceca@ceca.fr

CECA
ARKEMA GROUP